

ELEKTROGABELSTAPLER SERIE Z 100-120 HD

TRAGKRAFT 10.000-12.000 KG
LASTSCHWERPUNKT 600MM
SPANNUNG 120V
HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
SEHR KOMPAKTE ABMESSUNGEN
GROSSE WENDIGKEIT
LANGE BATTERIESTANDZEIT

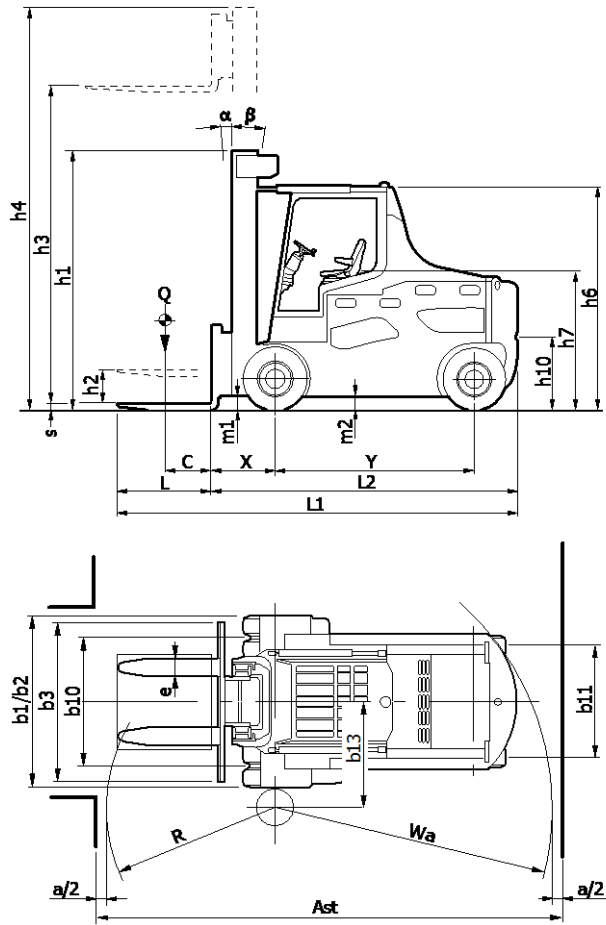
carer
Electric Forklift Trucks



ELEKTRO GABELSTAPLER CARER Z 100-120 HD

ALLGEMEINE MERKMALE

TRAGFÄHIGKEIT 10.000-12.000 Kg
LASTSCHWERPUNKT 600mm
SPANNUNG 120V
ZWILLINGSBEREIFUNG SE - CUSHION
AC-MOTOREN
MULTIFUNKTIONS DISPLAY
RÜCKFAHRKAMERA
ÖLBADBREMSEN
OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
FAHRGESCHWINDIGKEIT 13 km/h
HUBGESCHWINDIGKEIT 0,36 m/s
BATTERIE 120V Maximalkapazität 1500Ah



Die CARER Vorteile

a=200

rev 3.0



Der neuentwickelte Stapler mit 120V Spannung für maximale Effizienz und lange Batterielaufzeit ist ideal geeignet um schwerer Güter sicher und zuverlässig zu transportieren.

Technische Daten

Die 120V Technologie und das Energieeffizienzkonzept bieten hohe Leistung bei langer Batterielaufzeit. Die elektronisch gesteuerte Motorleistung verleiht dem Stapler eine hervorragende

Beschleunigung, gute Fahrgeschwindigkeit und hervorragende Wendigkeit. Die stufenweise und sanft eintretende, intelligente Beschleunigung wird nur bei Bedarf abgerufen und ermöglicht Energieersparnis und somit auch lange Einsätze mit einer Batterieladung

Maximaler Fahrkomfort

Die von Fahrgestell getrennte Kabine bietet dem Fahrer großen

Komfort.

Sie ist auf Silentblöcken gelagert, um Vibrationen und Lärm auf ein Minimum zu reduzieren. Vom Fahrersitz aus sind alle Instrumente leicht zugänglich und die Fahrzeugabmessungen gut sichtbar. Die Sicht bleibt auch beim Transport von sperrigen Gütern gut und bietet dem Fahrer eine optimale Fahrposition für maximale Sicherheit im Einsatz.

		C.A.R.E.R. Srl			
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	Z100HD	Z120HD	
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	10	12
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	815 (1) (2)	815 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2550	2550
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	17400
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	24100 / 3300	28800 / 2600
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	8550 / 8850	10140 / 9260
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		C-SEG	C-SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		711x(254+254) 300-15	711X(315+315) 355/50-20
	3.3	Reifengröße, hinten		711x254 300-15	711x254 300-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		2X/2 (SEG:4X/2)	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1692 1645	1795 1795
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1450 1450	1450 1450
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	7/8(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	3050	2950
4.3		Freihub	h2 (mm)	0	0
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400	3400
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4850	4850
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2850	2850
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1790	1790
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	910	910
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	5115	5115
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	3915	3915
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2200 2200	2300 2350
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	200x60x1200	200x70x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		5A	CARER
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	2000	2000
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	180	180
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	130	130
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5620	5670	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5820	5870	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3600	3650	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1450	1515	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	12,5/13	11/11,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,25/0,36	0,21/0,36
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	9000 / 10500	11000 / 13000
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	21500 / 23000	26000 / 28000
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	5 / 8,1	5,4 / 9,5
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	8 / 11	8,5 / 14
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	7 / 6,2	7 / 6,2
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch	hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	35
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	45	45
6.4		Batteriespannung	U (V)	120	120
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1260 / 1380 / 1500	1380 / 1500
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	5000 / 5650	5400 / 5650
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	200	200
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev5 03/04/15

(1) Mit integrierter Seinterschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=superelastisch - SEG=zwilling - C=volgummi - L=luft - VLK=vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
Via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com