



WWW.HYSTER.COM

**STAPLER MIT VERBRENNUNGSMOTOR  
UND LUFTREIFEN  
2 000 – 3 500 KG**

**PROSPEKT**

# **A-SERIE H2.0-3.5A**

---



# DIE HYSTER® A-SERIE: EINDEUTIG HYSTER, FÜR SIE GEBAUT

---

Hyster hat seinen Herstellungsprozess revolutioniert, um Ihnen den robusten Stapler zu bieten, den Sie erwarten – **individuell abgestimmt auf die Anwendungsanforderungen und Fahrerkompetenzen in Ihrem Betrieb.**

Die A-Serie von Hyster wurde ganz nach dem Hyster Motto „A+ Logic“ entworfen. Dank einer vollständig integrierten Reihe von skalierbaren und einstellbaren Funktionen können Sie Ihren Stapler auf einfache Weise an Ihre individuelle Anwendung anpassen. Wir wissen, dass jeder Kunde vor anderen Herausforderungen steht. Darum bieten wir Ihnen den Stapler, den Sie benötigen. Das ist nur logisch.



Ihre besonderen unternehmerischen Herausforderungen sind einzigartig, jedoch nehmen Probleme wie Produktivität, steigende Kosten und Mangel an Bedienern zu. Wenn es um Ihre Flurförderzeuge geht, **können Sie diese Probleme durch die Auswahl der richtigen Optionen für Ihre individuellen Anforderungen angehen.**

Durch die Gestaltung Ihres eigenen Hyster H2.0-3.5A-Staplers bekommen Sie den Komfort, die Kosten und die Leistungsvorteile, die den Betriebsabläufen und Bedieneranforderungen in Ihrem Unternehmen gerecht werden. Außerdem erhalten Sie eine Materialhandlinglösung, die zu Ihrem Budget passt, da Sie nur die Funktionen auswählen, die Sie benötigen.



## BEDIENERORIENTIERTES DESIGN

Sie müssen es erleben, um es zu glauben. Jedes Detail der Fahrerkabine wurde so entwickelt, dass optimaler Komfort und beste Sichtverhältnisse gewährleistet sind und der Fahrer es während der gesamten Schicht bequem hat und produktiv bleibt.



## NIEDRIGE GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Bei jedem Stapler der H2.0-3.5A-Serie profitieren Sie vom serienmäßigen Telemetriesystem Hyster Tracker™, einer branchenführenden Kraftstoffeffizienz sowie langlebigen Komponenten und Systemen, um Ihre Wartungskosten zu reduzieren.



## HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT

Die branchenführenden Fahrerassistenzfunktionen wurden entworfen, um die Staplerwahrnehmung sowohl von Fahrern als auch von Fußgängern in der Nähe des Staplers zu unterstützen. Diese Funktionen können mit unserem optionalen innovativen Stabilitätssystem kombiniert werden, um von mehr Fahrervertrauen und höherer Produktivität zu profitieren.

# AUF DIE BEDÜRFNISSE DES FAHRERS ZUGESCHNITTEN

---

Die körperlichen Anforderungen an Staplerfahrer sollten nicht die Gesamtproduktivität von Stapler und Fahrer untergraben. Die H2.0-3.5A-Serie wurde im Hinblick auf ergonomisches Design und Komfort entwickelt. Die Stapler erlauben es Bedienern aller Größen, während des Betriebs eine bequeme Haltung einzunehmen. **Einfaches Ein- und Aussteigen. Jedes Mal. Den ganzen Tag.**



# DER STAPLER, DER HEUTE GEBAUT WIRD, UM DEN ANFORDERUNGEN VON MORGEN GERECHT ZU WERDEN



## GROSSFLÄCHIGE TRITTSTUFEN

Bieten eine bequeme und sichere Standfläche, die 65 Prozent\* größer ist als bei führenden Mitbewerbermodellen.



## KLAPPBARE ARMLEHNE

Die komfortable und sichere Armlehne bietet ungehinderten Zugang bei Ein- und Ausstieg und sorgt für Komfort, wenn sie während des Betriebs abgesenkt wird.



## KONTURIERTE HAUBE

Sorgt dafür, dass das Bein des Fahrers beim Einstieg natürlich schwingen kann, und bietet zusätzlichen Raum, um die Trittfläche beim Ausstieg zu erreichen.



## FUSSBETÄTIGTE, HANDGELÖSTE FESTSTELLBREMSE

Erfordert weniger Kraftaufwand als eine handbetätigte Bremse und entlastet so den Rücken des Fahrers.



## DYNAMISCHE SITZEINSTELLUNG

Bietet bis zu 10 Prozent\* mehr Möglichkeiten der Vorwärts- und Rückwärtseinstellung des Sitzes als bei führenden Mitbewerbern und wird so einer Vielzahl von Fahrerstaturen und -größen gerecht.



## GERÄUMIGE FAHRERKABINE

Mehr Spielraum für Kopf und Schulter als bei vergleichbaren Staplern\* von Mitbewerbern – für mehr Bewegungsfreiheit während des Betriebs.



## PRAKTISCHE ANZEIGE

Eine serienmäßige Farb-Touchscreenanzeige bietet schnellen und einfachen Zugriff auf wesentliche Staplerinformationen, z. B. Telemetriedaten und optionale Ausstattung wie die Lastgewichtsanzeige.



## GROSSZÜGIGE BODENFLÄCHE

Die Fahrerkabine der H2.0-3.5A-Serie bietet bis zu 16 Prozent\* mehr Bodenfläche als die Kabinen führender Mitbewerber. Reichlich Platz für die Füße ist von besonderem Nutzen, wenn Fahrer lange Schichten mit dem Stapler absolvieren. Dieser Platz ermöglicht es dem Fahrer, die Füße zu bewegen und so leistungsfähig zu bleiben.

\*Hinweis: Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen Datenblättern angegeben.

## SCHON GEWUSST?

Das Erfüllen von Kundenanforderungen hinsichtlich niedrigerer Kosten, schnellerer Reaktionszeiten und zuverlässigem Service umfasst drei der sechs wichtigsten Herausforderungen in der Lieferkette.<sup>1</sup>

Durch den Einsatz langlebiger Flurförderzeuge können Sie diese Herausforderungen meistern, indem Sie von längeren Betriebszeiten, erhöhter Flexibilität sowie einer auf Ihre Betriebsprozesse abgestimmten Leistung profitieren.



Steigende Anforderungen sowie herausfordernde Arbeitszyklen und -umgebungen können die Betriebszeit reduzieren.

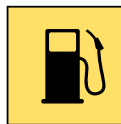
Sie brauchen Flurförderzeuge, auf die Sie sich verlassen können, um Schicht für Schicht das Optimum zu leisten. Die H2.0-3.5A-Serie schützt Ihren Reingewinn mit Funktionen, die dafür sorgen, dass ungeplante Stillstandzeiten vermieden, der Service vereinfacht und Kraftstoffkosten gesenkt werden.

# KOSTEN UNTER KONTROLLE BEHALTEN



## ZAHLEN SIE NICHT FÜR FUNKTIONEN, DIE SIE NICHT BRAUCHEN

Starten Sie mit einer Basiskonfiguration und fügen Sie dann hinzu, was für Ihre Anwendungs- und Betriebsanforderungen erforderlich ist.



## KRAFTSTOFFEFFIZIENZ STEIGERN

Egal, ob Sie Diesel oder Treibgas als Kraftstoff wählen – Sie profitieren von niedrigeren Kosten und geringeren Emissionen, denn unsere Stapler benötigen bis zu 13 Prozent weniger Diesel und 9 Prozent weniger Treibgas als die Modelle führender Mitbewerber\*.



## TELEMETRIEHARDWARE

Mit Hyster Tracker™ können Sie die Geräte einfach aus der Ferne überwachen und prüfen. Dadurch lässt sich der Einsatz von Technikern und manuellen Inspektionen zur Ermittlung von Instandhaltungsanforderungen reduzieren.

# GERINGERER WARTUNGSBEDARF

---



## LASTABHÄNGIGES KÜHLSYSTEM MIT LÜFTERUMKEHR

Der optionale Lüfter kehrt den Luftstrom in regelmäßigen Intervallen oder auf Tastendruck um. Dadurch werden Fremdkörper automatisch aus dem Kühler entfernt, sodass der Fahrer diese Arbeit weniger häufig manuell durchführen muss und der Stapler auf Normaltemperatur bleibt.



## HOCHWERTIGE KOMPONENTEN UND AUSFÜHRUNG

Sorgen für eine Reduzierung des erforderlichen Wartungsumfangs sowie der Zeit, die Servicetechniker aufwenden müssen, um Prüfungen am Stapler durchzuführen.



## KEGELROLLENLAGER

Kegelrollenlager in der Lenkachse aus Kugelgraphitguss absorbieren mehr Stöße und müssen weniger oft geschmiert werden als die Achsen mit Nadellagern des führenden Mitbewerbermodells.



## GERINGERER WARTUNGSAUFWAND

Das Austauschintervall der Zündkerzen des Treibgasmotors wurde im Vergleich zu vorherigen Modellen verdoppelt. Dadurch konnte der erforderliche Wartungs- und Zeitaufwand pro Stapler reduziert werden.

<sup>1</sup>2021 MHI-Bericht; <https://www.mhi.org/publications/report>

\*Hinweis: Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen Datenblättern angegeben.

# AUSSERGEWÖHNLICH GUTE SICHT

Die Möglichkeit, die  
Umgebung schnell und  
klar zu erkennen, ist für  
den Fahrer von zentraler  
Bedeutung.

Uneingeschränkte Sichtverhältnisse sind entscheidend, um Unfällen und Schäden vorzubeugen. Weitere Gabelstapler, Roboter, Fußgänger und andere Fahrzeuge stellen Risiken dar, die mit einer deutlichen Rundumsicht vermieden werden können.



# ERWARTEN SIE HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND PRODUKTIVITÄT

## SICHT NACH OBEN

Ein hochfestes Dach aus Verbundglas gewährleistet beim Aufnehmen und Ablegen von Lasten in der Höhe einen ungehinderten Blick nach oben. Serienmäßig mit Kabine, optional bei anderen Konfigurationen.



## SICHT NACH VORN

Durch die im Vergleich zu führenden Mitbewerbermodellen breiteste Sicht auf das Hubgerüst\* sorgt die neue Hubgerüstkonstruktion der A-Serie beim Bewegen von Lasten für bessere Sicht auf die Gabelzinkenspitzen sowie auf die Umgebung während der Fahrt.

## SICHT NACH HINTEN

Durch die Positionierung des Auspuffs an der linken Seite bietet sich dem Fahrer beim Blick über die rechte Schulter und während der Rückwärtsfahrt eine bessere Sicht nach hinten.



## SICHT AUF DIE GABELZINKEN

Eine Gabelausrichtungshilfe mit Laser kann dabei helfen, die Sichtbarkeit und Produktivität zu erhöhen. Hyster bietet diese Funktion jetzt als Option bei Gegengewichtsstaplern an, um bei Anwendungen in der Höhe oder mit wenig Licht Hilfestellung zu leisten. Die Gabelausrichtungshilfe mit Laser unterstützt den Fahrer dabei, schnell und einfach zu sehen, wo die Gabelzinkenspitzen in eine Last hineinfahren. Dies beugt Schäden an Produkten und der Einrichtung vor.



\*Breiteste Sicht auf das Hubgerüst im Vergleich zum Linde 2.5T mit fünf Zylindern und Toyota 2.5T Tonero.



# STÄRKEN SIE IHRE BELEGSCHAFT MIT SOUVERÄNEN STAPLERFAHRERN

## OPTIONALES DYNAMISCHES STABILITÄTSSYSTEM (DSS)

Das optionale wartungsfreie Stabilitätssystem arbeitet mit dem Bediener zusammen, um bewährte Betriebsverfahren zu fördern. Es gibt akustische und visuelle Warnungen aus, die von der serienmäßigen Telemetriehardware aufgezeichnet werden können.

- **Das seitliche Stabilitätssystem** ist eine Lenkachsanhängung, die die Neigung des Staplers beim Wenden reduziert.
- **Die Hochhub-Fahrsteuerung** begrenzt die Staplergeschwindigkeit, wenn der Gabelträger über dem Höhengrenzwert angehoben ist, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern.\*
- **Die Hochhub-Neigesteuerung** begrenzt die Neigegeschwindigkeit und den Neigebereich, wenn der Gabelträger mit einer Last über dem Höhengrenzwert angehoben ist, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern.\*
- **Die Kurvensteuerungssystem** begrenzt die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern. Variable Konfigurationen sind verfügbar, um den Anforderungen der Anwendung und den Erfahrungsniveaus der Fahrer gerecht zu werden.

## OPTIONALE FAHRERASSISTENZ-SYSTEME

Die optionale Fahrerassistenzfunktionen von Hyster bieten Warnungen und unterstützen den Fahrer in den folgenden Situationen, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität beizubehalten.

- **Mit der Rückfahrkamera** und der dazugehörigen LCD-Anzeige kann der hintere Bereich des Staplers während einer Manövrieraktion oder beim Richtungswechsel im Blick gehalten werden.
- Die branchenexklusive **integrierte automatische Hinderniserkennung** von Hyster verwendet die infrastrukturfreie Lidar-Technologie, um den Fahrer zu warnen, wenn ein Objekt auf dem Fahrtweg erkannt wird. Wenn es erforderlich ist, passt das System automatisch die Geschwindigkeit des Staplers an, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität beizubehalten.
- **Die integrierte Näherungserkennung** ist eine vom Kunden konfigurierbare Hilfe, um die Nähe zu anderen Maschinen, Fußgängern und Baken durch lokale oder Echtzeit-Ortungstechnik zu erfassen. Wenn es erforderlich ist, werden die Geschwindigkeit des Staplers und hydraulische Funktionen automatisch angepasst, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität beizubehalten.

\*Gut geschulte Bediener von Hochhub-Gegengewichtsstaplern sollten immer (mit oder ohne Last) mit abgesenktem Gabelträger fahren. Fahrer sollten bei der Neigung von Lasten in der Höhe und bei der Beschleunigung (vorwärts oder rückwärts) vorsichtig vorgehen, wenn Lasten von hohen Regalen entnommen oder darauf positioniert werden.



## HYSTER EUROPE

Darmstädter Landstraße 116, D-60598 Frankfurt am Main, Deutschland.

T: +44 (0) 1276 538500 | E: [info@hyster.com](mailto:info@hyster.com) | [www.hyster.com](http://www.hyster.com)

### HYSTER EUROPE

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe.

Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom.

Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2022 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER, sind eingetragene Marken von HYSTER-YALE Group, Inc. Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

