



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



SERIE P2.0HL TECHNISCHE BESCHREIBUNG



WWW.HYSTER.COM

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			HYSTER		
	1-2	Typzeichen des Herstellers			P2.OHL		
	1-3	Antrieb			Elektrisch (Batterie)		
	1-4	Bedienung Hand			Hand		
	1-5	Nenntragfähigkeit/Last	Q_1	t	2.0		
		Kapazität, Ladung (auf den Gabeln)	Q_1	t	0.7		
		Kapazität, Ladung (auf dem Rahmen)	Q_1	t	2.0		
	1-6	Lastschwerpunktstand (1)	c	mm	600		
	1-8	Lastabstand (1)	x	mm	906		
1-9	Radstand (1)	y	mm	1380			
GEWICHT	2-1	Eigengewicht (4)		kg	615		
	2-2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	780	1835	
	2-3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	440	175	
RÄDER	3-1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, NDIIThane, vorn/hinten			Polyurethane / NDIIThane		
	3-2	Reifengröße, vorn	\emptyset	mm x mm	230 x 75		
	3-3	Reifengröße, hinten	\emptyset	mm x mm	85 x 74		
	3-4	Zusatzräder (Abmessungen)	\emptyset	mm x mm	100 x 40		
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (= angetrieben)			1x+2	4	
	3-6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm	458		
	3-7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm	377		
ABMESSUNGEN	4-4	Hub	h_3	mm	560		
	4-6	Initialhub	h_5	mm	130		
	4-9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max. (2)	h_{14}	mm	735	1200	
	4-15	Höhe gesenkt	h_{13}	mm	92		
	4-19	Gesamtlänge	l_1	mm	1843		
	4-20	Länge einschließlich Gabelrücken	l_2	mm	651		
	4-21	Gesamtbreite	b_1, b_2	mm	700		
	4-22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l	mm	70	190	1190
	4-25	Gabelaußenabstand	b_5	mm	570		
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	20		
	4-33	Lastabmessungen $b_{12} \times l_6$	b_1, x, b_2	mm	800 x 1200		
	4-34-1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast	mm	2368		
	4-34-2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast	mm	2256		
	4-35	Wenderadius (1)	W_a	mm	1560		
	GRUNDABMESSUNGEN	5-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6.0	6.0
5-2		Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (3)		m/s	0.09	0.10	
5-3		Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (3)		m/s	0.17	0.15	
5-8		Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8.0	20.0	
5-10		Betriebsbremse			Elektromagnetisch		
ELEKTRIK - MOTOR	6-1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.2		
	6-2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	1.4		
	6-3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			no		
	6-4	Batteriespannung/Nennkapazität K5 (2)		V/Ah	24	200 (5)	
	6-5	Batteriegewicht (4)		kg	185		
	6-6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus		kWh/h	0.44		
8-1	Ausführung des Fahrtriebs			Drehstromsteuerung			
10-7	Schalldruckpegel LPAZ (Fahrerplatz)			dB (A)	< 70		

HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, sollten Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler besprechen.

- (1) Mit initialhub -85mm
- (2) Deichsel in senkrechter Stellung (Krieschgeschwindigkeit)
- (3) h_3 : Hub
- (4) +/- 5%
- (5) Verfügbare Batterie 24V / 200Ah, 160kg

Technische Daten gemäß VDI 2198

HINWEIS

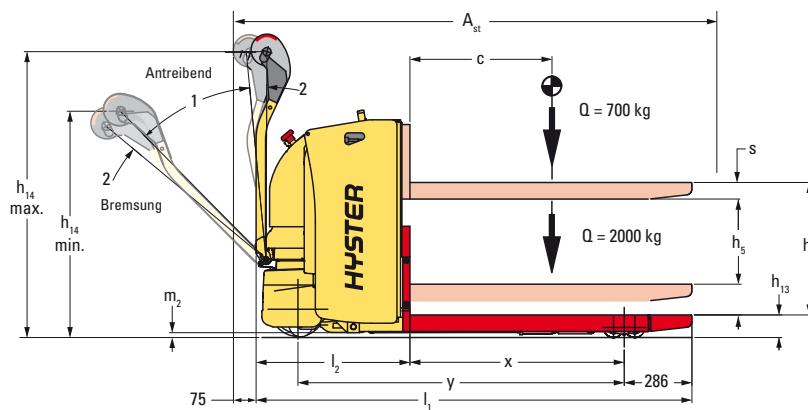
Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben sowie einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

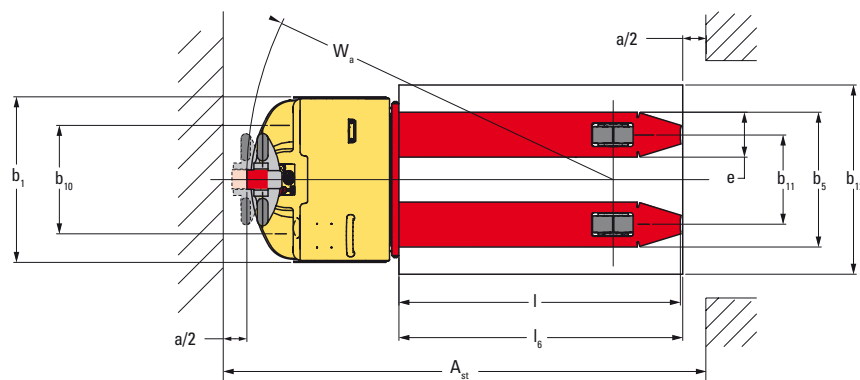
CE Sicherheit: Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.



$$A_{st} = W_a + R + a = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12}/2)^2} + a$$

(siehe Zeilen 4.34.1 & 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$



ZUVERLÄSSIGKEIT

- Die Konstruktion des Chassis zeichnet sich durch ein vollständig abgedichtetes Batteriefach und einen Batteriefachdeckel aus Stahl mit geschweißten Gabelprofilen aus, so dass eine außergewöhnliche Langlebigkeit erreicht wird.
- Durch das CANbus-Kommunikationssystem wird die Stillstandzeit verringert.
- Das Design des P2.0HL entspricht dem der übrigen Produktreihe Gabelhubwagen von Hyster, das sich weltweit in den härtesten Anwendungen bewährt hat.

PRODUKTIVITÄT

- Der kraftvolle Drehstromantriebsmotor bietet überlegene Leistungsfähigkeit und steigert die Anzahl der pro Stunde bewegten Lasten.
- Tragfähigkeit mehr als ausreichend: 2.000 kg auf den Lastarmen, 700 kg auf den Gabelzinken.
- Hubleistung bis 780 mm (inkl. Initialhub und Gabelzusatzhub).
- Gabelzusatzhub ermöglicht präzise Lastbewegung.
- Dank des schmalen und kurzen Chassis höhere Wendigkeit auf engem Raum.
- Bei aufrechter Position der Deichsel ermöglicht die Kriechgangfunktion eine noch präzisere Steuerung.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Wartungsintervall 12 Monate oder 1.000 Stunden.
- Drehstrommotor ist nahezu wartungsfrei.
- Bequemer Zugang zu allen wichtigen Komponenten.

ERGONOMIE

- Der Stapler wurde extra so konstruiert, dass die Rückenbelastung des Bedieners beim Kommissionieren oder Bestücken der Regale verringert wird.
- Niedrig angebrachte und besonders leichtgängige Deichsel zur Steigerung der Bedienerfreundlichkeit.
- Ergonomischer Deichselkopf mit ergonomisch geformten Griffen und durch geringe Fingerbewegung sofort zu erreichenden Bedienelementen für Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Hubfunktionen.
- Übersichtlicher Multifunctional Display Indicator (MDI), Betriebsstundenzähler, Batterieentladeanzeiger und Notfall-Batterietrennschalter.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- Im Vordergrund stand bei der Entwicklung der Fahrerkomfort, um durch zufriedene Mitarbeiter und schnellen Durchsatz die Geschäftsergebnisse zu verbessern.
- Eine kostengünstige und effiziente Lösung für das Kommissionieren oder die Lagerbestückung auf niedriger Ebene.
- Besonders gut für kleinere Einzelhandelsunternehmen geeignet, z. B. Supermärkte oder Baumärkte.
- Durch das optionale Bordladegerät kann der Stapler unkompliziert an jeder Netzsteckdose aufgeladen werden, so dass er immer einsatzbereit ist.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.



HYSTER EUROPE

Siemensstr. 9, D-63263-Neu-Isenburg, Deutschland.

Telefon: +49 (0) 6102 3 68 68 0



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER sind Warenzeichen der HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane and Dynaroll sind Warenzeichen der Wicke GmbH + Co. KG. Lexan ist ein Warenzeichen von Sabcic Global Technologies B.V.

Hyster Produkte werden möglicherweise ohne Vorankündigung verändert. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.