



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



TECHNISCHE BESCHREIBUNG S1.5UT-SERIE



WWW.HYSTER.COM

> S1.5UT

ALLGEMEINES	1-1	Hersteller			HYSTER	
	1-2	Modellbezeichnung			S1.5UT	
	1-3	Antrieb			Elektro (Batterie)	
	1-4	Bedienung			Geh	
	1-5	Nenntragfähigkeit/Nennlast	Q ₁	t	1,5	
	1-6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	
	1-8	Lastabstand	x	mm	697	
	1-9	Radstand	y	mm	1.383	
	GEWICHT	2-1	Eigengewicht		kg	1.260/1.280/1.300
2-2-1		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1.440	1.280
2-3-1		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	870	350
RÄDER	3-1	Bereifung			Polyurethan/Polyurethan	
	3-2	Reifengröße, vorn			250 x 70	
	3-3	Reifengröße, hinten			80 x 84	
	3-4	Zusatzräder (Abmessungen)			150 x 60	
	3-5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1x + 1/4	
	3-6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	520	
	3-7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	404/525	
GRUNDABMESSUNGEN	4-2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2.050/2.210/2.410	
	4-3	Freihub	h ₂	mm	1.570/1.740/1.940	
	4-4	Hub	h ₃	mm	4.500/5.000/5.600	
	4-5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	5.030/5.510/6.110	
	4-9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	670	1.300
	4-15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	90	
	4-19-1	Gesamtlänge	l ₁	mm	1.950	
	4-20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	878	
	4-21	Gesamtbreite	b ₁	mm	820	
	4-22	Gabelzinkenmaße DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1.150	
	4-25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	570	
	4-32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	31	
	4-34-1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1.000 x 1.200 quer	Ast2	mm	2.450	
	4-34-4	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1.200 längs	Ast2	mm	2.420	
	4-35-1	Wenderadius (Geh)	W _{a2}	mm	1.575	
LEISTUNGSDATEN	5-1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5,8	6,0
	5-2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,06	0,13
	5-3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,15	0,13
	5-9	Max. Steigfähigkeit (1,6 km/h) mit/ohne Last		%	8,0	15,0
	5-10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	
	6-1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1,2 kW	
	6-2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3 kW	
	6-4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24 V/240 Ah	
	6-5	Batteriegewicht		kg	220	
	10-7	Durchschnittlicher Geräuschpegel am Ohr des Fahrers gemäß EN 12053			dB(A)	65

HINWEISE:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster® Staplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

HINWEIS:


Beim Handling angehobener Lasten ist Vorsicht geboten. Es sind nur ordnungsgemäß geschulte Fahrer einzusetzen, die die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und diese einhalten.

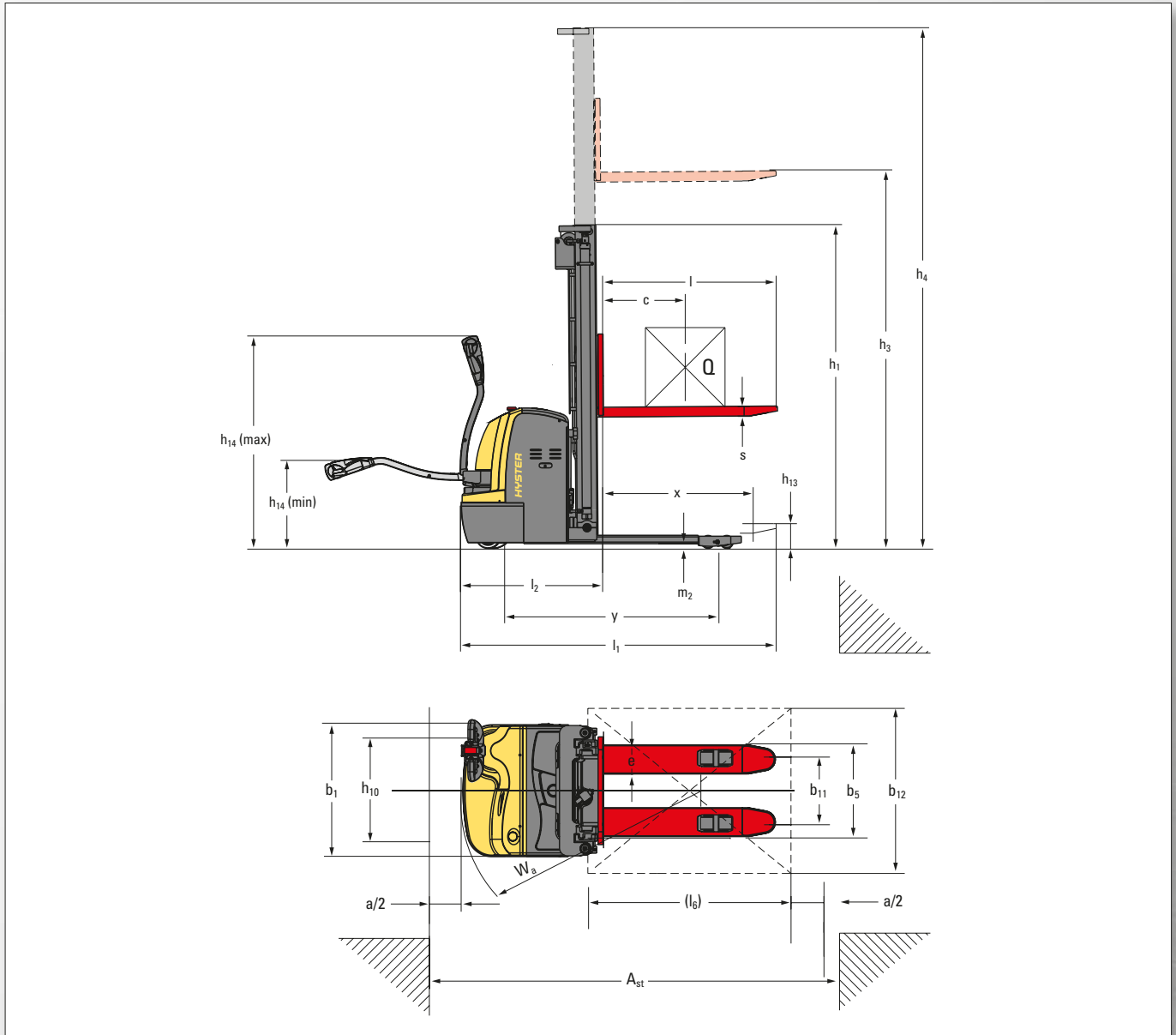
Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster Produkte werden möglicherweise ohne Vorankündigung verändert.

Abbildungen von Gabelstaplern zeigen möglicherweise Sonderausstattungen, die nicht zum Standardlieferungsumfang gehören. Die Werte variieren eventuell je nach Konfiguration.

Technische Daten gemäß VDI 2198

 **Sicherheit:** Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.



PRODUKTMERKMALE <

Der Hyster® S1.5UT liefert hohe Produktivität zu den Betriebskosten eines Elektro-Geh-Gabelhochhubwagens. Mit verschiedenen Leistungsmodi und hilfreichen Features steigert der Stapler die Benutzerproduktivität.

PRODUKTIVITÄT

- Wartungsfreier Drehstrommotor
- Multifunktionsanzeige mit Batterieentladeanzeige und Betriebsstundenzähler
- Nottaste für Richtungsumkehr
- Automatische Geschwindigkeitsreduzierung.
- Schalter für langsame Fahrt
- Variable Geschwindigkeitsregelung
- Seitliche Batterieentnahme mit Laufrollen

- Integriertes Druckentlastungsventil schützt den Stapler vor Überlasten
- Nottrennschalter

OPTIMALE KONSTRUKTION

- Niedriger Schwerpunkt sorgt für mehr Standsicherheit
- Hubgerüstooptionen mit Vollfreihub für Arbeiten bei niedriger Deckenhöhe
- Verstellbares Stützrad verbessert die Standsicherheit
- Strapazierfähige Kunststoffabdeckungen

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Niederspannungsschutzoption verlängert die Batteriebensdauer
- CANbus-Technologie
- Effizientere Fehlersuche und Wartung dank einfacher elektronischer Komponenten
- Hall-Effekt-Sensoren reduzieren den Verschleiß und erhöhen die Lebensdauer der Komponenten

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hyster® bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstaplern und ReachStackern. Hyster® will jedoch mehr sein als nur ein Gabelstaplerhersteller.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, die alle Bereiche der Flurförderzeuge abdeckt. Egal ob Sie professionellen Rat für Ihr Fuhrparkmanagement, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen, auf Hyster® ist jederzeit Verlass.

Unser hochqualifiziertes Händlernetzwerk bietet Ihnen vor Ort schnellen und fachmännischen Service. Unsere Händler haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.




HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Tel.: +44 (0) 1276 538500

 www.hyster.eu  infoeurope@hyster.com  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  www.hyster-bigtrucks.com

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED. Alle Rechte vorbehalten. HYSTER,  und STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER sind Warenzeichen der HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane und Dynaroll sind Warenzeichen der Wicke GmbH + Co. KG. Lexan ist ein Warenzeichen der Sabic Global Technologies B.V.

Hyster Produkte werden möglicherweise ohne Vorankündigung verändert. Abbildungen von Staplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

